

Produit: Liant alkyde satiné (brossable)
Définition : Émail synthétique
Code : 3G.3.K5

Catégorie : peinture mono-composant hautes performances
COV (prêt à l'emploi) : 500 g/l
Produit selon 2004/42/CE

NATURE DU PRODUIT

Émail anticorrosion mono-composant brillante à base de résines synthétiques. Indiqué pour les surfaces en fer neuves ou anciennes, également avec présence de traces de rouille. Il peut également être utilisé sur le bois. Le film de peinture reste élastique et avec une bonne adhérence même après une longue exposition en extérieur.

UTILISATIONS GÉNÉRALES

Produit à usage général, ameublement, menuiserie, machines-outils, etc.

MODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être total et minutieux et constitue une condition fondamentale pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture.

- **Surfaces ferreuses** : éliminer soigneusement toute trace de graisse et d'humidité en dégraissant à l'aide de diluants. Appliquer 1 ou deux couches de primaire 7I.2 ou 7I.4. Une fois le séchage à l'air du primaire terminé (généralement dans les 24 heures), procéder à l'application de la couche de finition. L'émail synthétique peut également être utilisé directement sur le métal, mais dans ce cas, il est nécessaire d'appliquer au moins deux couches (mieux trois), avec 4 à 12 heures entre les couches, de manière à obtenir un film sec de minimum 80 microns. .
- **Aluminium et zingué** : il est utile d'appliquer une couche de Wash Primer 4I.9. comme promoteur d'adhésion. Recouvrir l'apprêt avec 3G.3 dans un délai de 30 à 1 heure pour obtenir un meilleur résultat.
- **Bois**: appliquer un apprêt polyuréthane scellant approprié (ou autre type de scellant) en une ou deux couches. Après séchage, grattez-le avec du papier abrasif de qualité 180/220 et recouvrez-le en une ou deux couches.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Diluer avec notre diluant 0G.005 dans un pourcentage de 5 à 10 %. Pour une application au pistolet, la dilution peut atteindre 25%.

APPLICATION¹

Mélange d'Air : Buses de 1,4-1,6 mm. diamètre et 2,5-3 atm.

Brosse/rouleau : Dilution suggérée avec 0G.005 pour optimiser le comportement de nivellement.

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE DE PRODUIT : Produit Mono-composant.

ASPECT DU FILM (ASTM D 523)² :Semi-mat (40±10 brillants).

¹Température minimale d'application : + 10°C.

²Sous raison d'un niveau d'humidité élevé et d'une ventilation de l'air, le temps de séchage pourrait être plus long..

Produit: Liant alkyde satiné (brossable)
Définition : Émail synthétique
Code : 3G.3.K5

Catégorie : peinture mono-composant hautes performances
COV (prêt à l'emploi) : 500 g/l
Produit selon 2004/42/CE

COULEURS: Sur demande (le liant 3G.3.K5 doit être utilisé dans un rapport 80/20 avec le système tintométrique),

POIDS SPÉCIFIQUE (ISO 2811) : 1.2± 0,07 kg/l
VISCOSITÉ DE FOURNITURE : 105 KU AT 25°C

CONTENU SOLIDES : 50 % (± 2 %)

RÉSIDU SEC : 62 % (± 2 %)

SÉCHAGE À 20°C : Sec à la poussière : 60'
Hors empreinte : 4 heures
Durcissement total : 24-36 heures.
Résistance chimique maximale : Après 14 jours

COUCHES RECOMMANDÉES : Une ou deux

ÉPAISSEUR³ : 40-80µm

RENDEMENT THÉORIQUE⁴ : 8-10 m²/kg

REPEINTURE⁵ : Le produit peut être repeint mouillé sur mouillé ou dans un délai de 2 semaines avec lui-même. Sinon attendre 2-3 semaines puis gratter avant de recouvrir. Utiliser uniquement des diluants à base de white spirit ou à faible teneur en aromatiques.

STABILITÉ AU STOCKAGE Une année stocké dans des emballages fermés, dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute source de chaleur.

³Considérant un film sec.

⁴Le rendement théorique a été calculé pour l'épaisseur proposée et sur des surfaces planes et régulières.

⁵Le solvant doit être complètement évaporé du film. Des tests préliminaires sont nécessaires.
